空气弹簧-三工位硫化单元

技术标书

1. 设备用途：

适用于袖式空气弹簧产品硫化，设备自动化程度高，配合买方现有模具可实现空气弹簧袖式产品的硫化过程。

利用现有单工位硫化单元，新增三工位硫化单元，控制系统公用现有单工位硫化单元。

1. 主要技术参数：
2. 产品类型：膜式
3. 设备组成：主机，模具升降机构，公共工程阀门及控制系统，温度检测系统等，上位机控制系统等。
4. 要求：与现有单工位硫化单元共享控制系统，各工位硫化单元可独立运行，利用电机驱动实现模具开合，使用氮气及蒸汽进行硫化。
5. 数量：3工位/套
6. 交货时间：2023年7月31日，8月15日具备运行条件
7. 交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
8. 项目负责人：赵佳宾 18906315625