# 更换隔热板技术协议

1. **施工内容及要求**：

1、全钢硫化车间硫化机拆除旧20mm隔热板，更换50mm新隔热板，拆除旧备件按照指定位置摆放。

**所需材料**: ①内六角丝台湾产 12.9级M24\*160 数量1352个（乙方）

 ②内六角丝台湾产12.9级 M27\*220数量1352个（乙方）

 ③下热板定位鼻（详见图纸）数量1352个（乙方）

 ④隔热板（50mm）。（甲方）

2、**施工数量**：共计169台（每台硫化机2付上热板，2付下热板），按照实际施工数量进行统计。

3、**施工时间：**单机台完成时间：16h，甲方提前提供施工计划

1. **施工流程：**

上隔热板：

下隔热板：

**三、验收标准**

1. 机台正常生产。
2. 机械手对中精度≤2mm，机械手与中心机构同轴度≤φ1mm，活络模水缸活塞杆中心与中心机构同轴度≤φ1mm

**四、双方义务：**

1、甲方义务

1.1 甲方提供施工用电，但不提供现场配电箱和电缆。

1.2 负责对施工现场下方影响施工的可移动物料进行搬移。

1.3负责安装前期的技术指导。

1.4按照协议要求进行验收工作，并做好每台的验收记录。

2、乙方义务

2.1 负责按照技术要完成相应隔热板更换项目。

2.2 拆除的旧隔热板按规定存放。

2.3 施工现场安全警戒围堵，登高作业要配挂安全带、安全帽等安全防护用品。。

2.4 每日下班前要对现场进行清理。

2.5乙方应要充分了解安装现场的作业环境、施工内容，确保了解细致详实、做到文明施工，安全施工。

**五、其他约定事项：**

1、施工现场必须按照甲方作业要求，做好现场警戒围堵标志，实施作业票审批后方可作业。施工中不得影响车间正常的工艺生产。

2、乙方在厂内施工过程中，一定要遵守厂规厂法，并注意安全，做好防范措施及劳保穿戴，出现任何事故，完全由乙方自负；因乙方失误造成甲方设备设施、人员安全损失由乙方承担。

3、中标单位在招标方厂内施工过程中，与招标方签订《外来施工、调试人员现场工作安全管理规范》并认真遵守执行。

4、乙方安装调试人员在现场工作其间的所有费用，包括往返路费、宿费、餐费、医疗费、防护用品等费用均由乙方自行负责

5、施工人员必须依法缴纳意外伤害保险等，并向甲方提供保险复印证明。

6、因施工不规范造成如接头泄漏、随意关闭机台阀门等，造成甲方产生的次品，由乙方负责。

**关部门意见及签字：**

|  |  |
| --- | --- |
| 部门 | 意见及签字 |
| 硫化及试验保障处 |  |
| 设备处 |  |
| 设备动力部 |  |
| 副总经理 |  |