**三向叉车采购技术要求**

**一、现场概述：**

1、场地情况：地面坑洼较多，且部分地面铺置铁板，整体平整度较差。

2、模具尺寸：1.6m\*1.6m；1.3m\*1.3m，模具重量：0.6t-1.1t

3、通道要求：1.3m模具：2.1米；1.6m模具： 2.5米

4、存放高度：≤6米

5、换向通道：≥3m

6、需求设备：窄通道三相堆垛叉车

**二、技术要求：**

**1、设备的名称、规格、数量：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 设备名称 | 规格型号 | 数量 |
| 三向堆垛叉车 | 提升高度：6000mm，载重≥1.1t | 1 |

**2、质量要求与配置：**

2.1.按照国家标准：设备应为全新的能被安全正常使用的，符合国家标准、行业标准以及合同其他约定。

2.2具备特种设备制造许可证、叉车型式试验报告、叉车属具能够符合特检院的验收要求、整车能够通过特检院的检验

2.3叉车配置及性能要求：

提升高度：最高6米

载重要求：≥1.1t

属具类型：侧移标配

货叉长度：≥1200mm

车身长度：＜4000mm

最大行驶速度：≥10km/h

门架前倾/后倾角度 ：1/3

货叉最大提升速度：≥ 0.3m/s

最大爬坡度：≥10%

安全距离预留：≥200mm

门架型式：三节自由提升门架

转角角度：空载转角角度≥200°；带载（1.6m\*1.6m货物）转角角度≥180°

充电机品牌要求：厂家标配

电池组要求：淄博“火炬牌”铅蓄电池或厂家标配

轮胎要求：充气或实心橡胶轮胎。

**3、质量标准及相关要求：**

3.1 乙方必须保证根据合同约定向甲方交付符合合同、合同附件文件规定技术要求的货物。整机及各部分应符合国家通用标准、机械工业部标准、行业标准及技术协议的规定要求，配套件的质量及技术性能满足使用要求。

3.2 叉车必须具有行驶平稳、操作灵活、维护方便，具有适应正常载荷下三班运转连续运输作业，叉车尾气排放符合国家标准。适应车间普通混凝土地面行驶物流周转作业条件。

3.3主要部套件的生产厂家应与到货实物相符，确保售后维护保养的通用性、可靠性和便利性。

3.4 车辆属具与叉车吨位匹配，安全带、安全视镜、安全车笛配备齐全。

3.5 车辆标配维修工具箱包一套。

3.6租赁期间，要求乙方能够负责办理叉车的相关检验、登记挂牌手续。

3.7购置后，乙方必须提供保证甲方办理检验、登记的所有资料

**4、质量证明文件、技术文件和资料**

4.1 详细规范的设备操作说明书及维修保养手册、零备件手册。

4.2 装箱单、随机技术资料一份。

4.3 产品质量保证书、产品安全合格证、产品参数表等资料。

**5、技术培训**

5.1 乙方派代表到现场进行技术服务，按乙方的技术资料进行安装、调试和启动，并负责解决合同设备在安装调试、试运行中发现的制造质量及性能等有关问题。

5.2 乙方负责甲方人员现场技术指导，包括车辆的操作、使用、车辆的日常维护保养、阶段性大型维修等，通过培训使甲方人员能够熟练掌握操作和维护技能，熟练的保养和处理故障；乙方人员在培训期间的一切费用自负。

1. **质量承诺、售后服务**

6.1合同签订后供货周期不得超过三个月，同时租赁过程中，甲方如有购置意向，因交货期间导致的额外的租赁费用处置方案乙方需要同租赁及购置价格一并提供。

6.2乙方应为用户提供及时﹑迅速﹑优质的服务并有具体承诺。

6.3承诺履行产品的“三包”期，并保证“三包”服务的及时性和有效性。

6.4设备运行过程中出现故障或质量问题， 24小时之内要求乙方提供给远程技术支持，如无法解决，乙方人员需要在72小时之内到达现场。同时在正常使用情况下，乙方应提供终身技术支持、维护保养咨询服务。

**相关部门意见及签字**

模具库三向堆垛叉车项目窄通道三向堆垛叉车设备技术要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 部门 | 意见及签字 | 部门 | 意见及签字 |
| 山东公司 | | | |
| 模具管理处 |  | 生产管理部 |  |
| 设备处 |  | 设备动力部 |  |
| 副总经理 |  | | |
| 副总经理 |  | | |
| 总经理 |  | | |